

KELCOT E-656 P

INYECCION - IMPRIMACION – GROUT – MORTERO NIVELACION **EPOXI POLIAMIDA- POLIAMINA-POLISILOXANO**

DESCRIPCIÓN

Sistema epoxi transparente, dos componentes, de excelente adherencia sobre carpetas cementicias, acero, hormigón, mosaico, baldosas, granito, etc.

Especialmente desarrollado para diversas necesidades de la industria de la construcción:

- 1: Colada o por inyección en grietas o juntas rígidas de más de 0,4mm y comprometidas por presencia de alta humedad.
- 2: Adhesivo para unión de hormigón nuevo a viejo en zonas de baja temperatura (hasta 5°C).
- 3: Imprimación de sistemas epoxi autonivelante y morteros.
- 4: Mortero adhesivo para unión de elementos premoldeados de hormigón en Juntas horizontales.
- 5: Mortero de nivelación para reparación de hormigones donde se requiera alta resistencia química.

Presenta muy buena humectación del sustrato, por lo tanto, alta penetración en poros y microporos de hormigones y carpetas cementicias formando barrera de vapor química, acero (producidos por oxido). Mejora adherencia al sustrato en promedio un 50 al 70% respecto a un recubrimiento estándar, así como también logra mejor resistencia química y mecánica.

CAMPOS DE APLICACIÓN

En todo tipo de industrias: petrolera, automotriz, química, alimenticia, metalúrgica, de bebidas, planta potabilizadora de agua, celulosa y papel, petroquímica, de energía, etc. En estaciones de servicio, laboratorios, clínicas, sanatorios y todo sitio donde se requiera un piso de alta resistencia química y mecánica.

PROPIEDADES FISICAS

VEHICULO	Epoxi poliamida – poliamina- polisiloxano
PIGMENTACION	No contiene
SOLVENTES	No contiene
COLOR	Incoloro
ACABADO	Brillante
PESO ESPECIFICO	1,12 ± 0,02 kg/l
SOLIDOS EN PESO	100 ± 1 %
SOLIDOS EN VOLUMEN	100 ± 1 %
ESPESOR PELICULA SECA	50 µ por mano
ESPESOR HUMEDO	50 µ por mano
CANTIDAD DE MANOS	1
RENDIMIENTO TEORICO	33.33 m ² /l para 30 µ de película seca
COMPONENTES	2
RELACION DE MEZCLA	2:1 en volumen
TIEMPO DE INDUCCION	No requiere
VIDA UTIL DE LA MEZCLA	a 18°C (en 100 CC) 1 hora
BARRERA DE VAPOR:	h.30kg/cm ² . Falla H°A°

TIEMPO DE SECADO

- TACTO 4 horas a 20°C
- DURO 16 horas
- TOTAL 7 días
- REPINTADO Mínimo 24 horas – Máximo 48 horas

TIEMPO DE ALMACENAJE

24 meses en sus envases originales y adecuadas condiciones de almacenaje componentes

NOTA: Los datos consignados fueron tomados a 25 °C y 75 % de humedad relativa ambiente

PRESENTACION

En envases de 3, 6, 15 y 30 litros

PREPARACION DE SUPERFICIES

GENERAL

Eliminar completamente sales solubles (principalmente cloruros y sulfatos) lavando con abundante agua dulce a presión. Remover grasas, aceites y suciedad lavando con soluciones deterativas, seguido de enjuague con agua dulce.

En pisos llaneados mecánicamente o con superficies muy lisa se debe esmerilar, lijar o dar mordiente mediante ataque químico con ácido clorhídrico (muriático) diluido al 20% enjuagando luego con abundante agua dulce.

ALUMINIO, CINC

Perfectamente desengrasado.

ACERO

Eliminar óxido flojo, escamas de laminación, pintura existente en mal estado o con poca adherencia por rasquetado y cepillado manual o mecánico (St 2 o St 3).

MEZCLADO

Agitar convenientemente los envases por separado antes de realizar la mezcla entre los componentes. Mezclar cuidadosamente en relación volumétrica de 2:1 (dos partes de base "A" + una parte de complemento "B") hasta uniformidad de color, guardar el tiempo de inducción especificado y aplicar. Aplicar con una temperatura que esté por lo menos 3°C por encima del punto de rocío.

TABLA DE PUNTO DE ROCIO

		TEMPERATURA AMBIENTE								
		0	5	10	15	20	25	30	35	40
HUMEDAD RELATIVA	30	-14.3	-10.2	-6.9	-2.9	1.3	5.2	9.2	13.7	18.0
	35	-12.1	-8.6	-4.7	-0.8	3.4	7.4	12.0	16.1	20.6
	40	-10.8	-7.3	-3.1	0.9	5.4	9.5	14.0	18.2	23.0
	45	-9.6	-5.7	-1.5	2.6	7.0	11.7	16.0	20.2	25.2
	50	-8.4	-4.4	-0.3	4.1	8.6	13.3	17.5	22.2	27.1
	55	-7.4	-3.2	1.0	5.6	10.4	14.8	19.1	23.9	28.9
	60	-6.5	-2.1	2.3	6.7	11.9	16.2	20.6	25.3	30.5
	65	-5.4	-1.0	3.3	8.0	13.0	17.4	22.0	26.8	32.0
	70	-4.5	-0.2	4.5	9.1	14.2	18.6	23.3	28.1	33.5
	75	-3.6	0.9	5.6	10.4	15.4	19.9	24.7	29.6	35.0
80	-2.8	1.9	6.5	11.6	16.5	21.0	25.9	31.0	36.2	
85	-2.0	2.6	7.3	12.5	17.4	22.1	27.0	32.0	37.1	
90	-1.3	3.5	8.2	13.3	18.3	23.0	28.0	33.0	38.2	

APLICACION

En las aplicaciones 1, 2 y 3 se usa los componentes "A" + "B"

1: Por colada o inyección.

Adherir nipples metálicos con KELCOT E-606, sobre la fisura a una distancia promedio de 50cm entre ellos, sellar la fisura con el mismo adhesivo y esperar 24hs.

Hacer pasar aire a presión para obtener una superficie completamente limpia y visualmente seca
Aplicar con inyector manual o compresor con presión estrictamente controlada.

2 y 3: Con rodillo, espátula o equipo air less.

Temperatura que esté entre 5 °C y 40 °C

En las aplicaciones 3 y 4 los componentes son tres y en la siguiente relación de mezcla:

COMPONENTE "A" 2 VOLUMENES.

COMPONENTE "B" 1 VOLUMEN

COMPONENTE "C" 5 A 12 VOLUMENES (Cuarzo 30/80 o arena de río malla 20)

Según consistencia requerida con espátula, llana o por colada con vibración.

EQUIPO RECOMENDADO

PINCEL Cerdas natural o sintéticas de buena calidad

RODILLO Cubierta natural o sintética de buena calidad

SOPLETE CONVENCIONAL

	Modelo	Boquilla	Atomizado	Presión
PRESION	Binks #18	66	16 oz/min	40-60 psi.
	De Vilbiss MBC-510	FX o FF	16 oz/min	40-60 psi.
SIFON	Binks #18	66	---	40-60 psi.
	De Vilbiss MBC-510	EX	---	40-60 psi.

SOPLETE AIRLESS

Modelo	Relación de bomba	Presión de fluido	Boquilla	Filtro
Gracco	30:1	2000-3000 psi.	.019-.023	60 #

DILUCION

Generalmente no requiere, pero de ser necesario se puede utilizar DE-100 hasta un 8 %

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Inmediatamente después de la aplicación las herramientas y equipos de trabajo deberán ser limpiados con Diluyente KELCOT DE-100

SEGURIDAD E HIGIENE

Producto combustible. Mantener lejos del calor o llama. Mantener fuera del alcance de niños. Mantener el recipiente bien cerrado, en forma vertical y fuera del alcance de animales. No ingerir. En caso de contacto lavar con abundante agua fresca. Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico. Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación de ojos. Las recomendaciones y sugerencias relacionadas con el uso de nuestros productos están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos. Garantizamos la calidad permanente de los mismos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para su uso determinado.

CONSULTAS EN CASO DE INTOXICACIÓN

- Primer Centro Nacional de Intoxicaciones Buenos Aires: Tel: 0800-333-0160
- Servicio de Toxicología del Hospital Posadas. Tel: (011) 4658-7777
- Cátedra de Toxicología de la Facultad de Medicina (UBA). Tel: (011)4508-3666
- Centro de Toxicología del Hospital de Niños "Ricardo Gutierrez". Tel: (011) 4962-6666
- Hospital Cullen de Santa Fe. Tel 0342-4573357
- Hospital "Julio Perrando" de Chaco. Tel03722-441027
- Hospital Central de Mendoza. Tel 0261-453554
- Hospital del Niño Jesús de Tucumán. Tel 0381-4247141
- Hospital Regional de Neuquén. Tel 0299-4490800
- Hospital de Niños de Córdoba. Tel 0351-4586406
- Hospital de Niños de Catamarca. Tel 03833-437652

**Fecha última revisión por Laboratorio Kelcot S.A.
30 de junio de 2020**